

# **Manuale Operativo**

## ***DosamixPro***



**Sigma Industrial Solution S.r.l.**

Via Stalingrado 1/d

40016 San Giorgio di Piano (BO)

Tel +39-051-6632023

Email: [info@sigmaindustrialsolution.it](mailto:info@sigmaindustrialsolution.it)

**DosamixPro** rappresenta un esempio di alta tecnologia e innovazione nel settore, progettata per garantire prestazioni elevate e un'affidabilità senza pari. Il suo funzionamento si basa su un sofisticato sistema che integra un **processore di ultima generazione e una cella di carico avanzata**. Questi componenti lavorano in sinergia per offrire un'esperienza d'uso ottimale, sia in termini di velocità che di precisione.

## Processore di Ultima Generazione

Una delle caratteristiche principali che contribuiscono alle altissime prestazioni della macchina è il processore di ultima generazione montato al suo interno. Questo processore è progettato per gestire enormi quantità di dati e operazioni simultanee in modo estremamente rapido ed efficiente. Le principali caratteristiche che ne derivano includono:

- **Velocità di elaborazione:** Il processore è in grado di eseguire operazioni complesse in frazioni di secondo, riducendo notevolmente i tempi di risposta e migliorando la reattività della macchina.
- **Multitasking:** La capacità di gestire più operazioni contemporaneamente permette alla macchina di ottimizzare le risorse, garantendo performance elevate anche sotto carico massimo.
- **Compatibilità avanzata:** Il processore consente l'integrazione di tecnologie moderne, facilitando l'aggiornamento e l'espansione delle funzionalità della macchina in futuro.

Queste caratteristiche, combinate, fanno sì che la macchina possa operare a velocità e con livelli di precisione che soddisfano anche le richieste più esigenti, rendendola ideale per applicazioni industriali e commerciali avanzate.

## Cella di Carico e Affidabilità nell'Erogazione del Prodotto

Oltre alle prestazioni computazionali offerte dal processore, un altro elemento cruciale per il corretto funzionamento della macchina è la cella di carico integrata. Questa tecnologia è fondamentale per garantire un'erogazione precisa e affidabile del prodotto. La cella di carico è progettata per misurare con estrema accuratezza il peso del prodotto durante il processo, e grazie alla sua elevata sensibilità, permette di:

- **Monitorare e regolare il flusso del prodotto:** La cella di carico assicura che il prodotto venga erogato nella quantità esatta, senza sprechi e con una precisione che riduce al minimo i margini di errore.
- **Affidabilità continua:** La cella di carico è costruita con materiali di alta qualità e tecnologia avanzata, che ne garantiscono il funzionamento stabile anche in ambienti industriali dove le condizioni possono essere difficili (ad esempio, temperature estreme, vibrazioni o carichi pesanti).
- **Calibrazione automatica:** Il sistema è dotato di funzioni di **autocalibrazione**, che consentono di mantenere sempre elevata l'accuratezza delle misurazioni, senza necessità di interventi manuali frequenti.
- **Resistenza e longevità:** La cella di carico è progettata per durare nel tempo, riducendo i costi di manutenzione e aumentando la durata operativa complessiva della macchina.

Queste caratteristiche combinano un'efficienza operativa superiore con un alto livello di precisione, garantendo che l'erogazione del prodotto avvenga in modo costante e conforme agli standard di qualità richiesti.

## Controllo Erogazione

Il sistema gestisce la quantità di prodotto erogato grazie alla cella di carico posta sotto l'alloggio del flacone. L'utilizzo di questa soluzione garantisce l'erogazione esatta del prodotto con qualsiasi prodotto aspirato.

## Logica di Funzionamento della Macchina

Il funzionamento della macchina è progettato per essere altamente sicuro, preciso ed efficiente, garantendo che ogni fase del processo avvenga in modo fluido e senza intoppi. Di seguito viene descritta la logica di funzionamento della macchina, passo per passo:

- **Accesso dell'Operatore tramite Codice:** Quando l'operatore si avvicina alla macchina, il primo passo è l'accesso al sistema tramite un codice unico a lui assegnato. Questo codice è un sistema di sicurezza che permette di garantire che solo le persone autorizzate possano interagire con la macchina, proteggendo l'accesso ai dati e alle funzionalità sensibili. Il codice, una volta inserito, verifica l'identità dell'operatore e consente l'avvio della procedura operativa.
- **Posizionamento del Flacone nell'Alloggio:** Una volta completata la fase di accesso, l'operatore può procedere al posizionamento del flacone nell'alloggio dedicato. Per farlo, l'operatore deve alzare lo sportello di sicurezza che protegge la zona dove il flacone verrà alloggiato. Questo sportello è progettato per garantire la sicurezza dell'operatore e prevenire qualsiasi rischio durante la manipolazione del flacone.
- **Lettura del QR Code e Erogazione del Prodotto:** Una volta posizionato correttamente il flacone nell'alloggio, il sistema entra in azione. Il passo successivo prevede che la macchina legga il QR code del flacone tramite uno scanner integrato. Il QR code contiene informazioni cruciali relative al flacone, il tipo di prodotto, le quantità e le specifiche di erogazione. Il sistema elabora queste informazioni per garantire che venga erogato il prodotto corretto nella giusta quantità.

## Sistema di Monitoraggio e Gestione Remota della Macchina

**La macchina è dotata di un dispositivo che la connette a Internet, permettendo il monitoraggio in tempo reale e la registrazione delle attività in un cloud dedicato.**

Questo sistema raccoglie dati come la quantità di prodotto erogato e il tipo di prodotto utilizzato, oltre a tutta una serie di statistiche utili agli UFFICI DELLA QUALITÀ, DELLA SICUREZZA SUL LAVORO E AL CONTROLLO DI GESTIONE.

Tutti i dati vengono archiviati nel cloud, accessibile in qualsiasi momento, per visualizzare report storici e analizzare le performance della macchina.

**Inoltre, attraverso il cloud, è possibile gestire la macchina da remoto, come modificare la quantità di prodotto erogato, regolare altre impostazioni e aggiornare il software senza interventi fisici.**

**Sigma Industrial Solution S.r.l.**

Via Stalingrado 1/d

40016 San Giorgio di Piano (BO)

Tel +39-051-6632023

[assistentatecnica@dosamixpro.it](mailto:assistentatecnica@dosamixpro.it)

**Carlo Mordacchini**

Referente Commerciale

328.4441158

[info@dosamixpro.it](mailto:info@dosamixpro.it)